

---

## IMPIANTI ING. SACCO'

# ADDOLCITORI STANDARD S

Gli addolcitori sono impianti progettati per ridurre od eliminare la durezza dell'acqua, ovvero la concentrazione di ioni Calcio e Magnesio in essa presenti. Un'acqua con durezza elevata deve essere opportunamente trattata: è consigliabile installare un addolcitore quando l'acqua utilizzata presenti una durezza superiore ai 15° gradi francesi.

### PRINCIPALI VANTAGGI OTTENUTI INSTALLANDO UN IMPIANTO DI ADDOLCIMENTO

---

- Prevenzione alla formazione di incrostazioni calcaree sulle tubazioni ed all'interno di elettrodomestici come lavatrici, lavapiatti, caldaie, boiler con una conseguente riduzione dei costi di manutenzione e riparazione.
- Forte risparmio per una significativa riduzione dell'uso di sapone, detersivo, ammorbidenti e brillantanti. Riduzione di cui gode anche l'ambiente.

### LINEA DI ADDOLCITORI A SCAMBIO IONICO

---



La nostra linea spazia da addolcitori domestici per appartamenti e singole abitazioni, addolcitori per complessi residenziali e condomini sino ad addolcitori di media e grande portata per impieghi industriali.

L'installazione dell'impianto è semplice e veloce. Il sistema essenzialmente è costituito da un contenitore per le resine a cui è fissata una valvola automatica di testa che controlla il funzionamento dell'apparecchio e gestisce i cicli di lavaggio necessari a tenere in efficiente operatività l'addolcitore. Collegato all'addolcitore è presente inoltre un contenitore per la salamoia necessaria alla fase di rigenerazione delle resine.

E' disponibile inoltre una versione di addolcitore cabinato in cui il contenitore per le resine ed il contenitore del sale costituiscono un unico corpo.

**DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO**

- **Contenitore resine**  
Contenitore resine realizzato in polietilene alimentare rinforzato esternamente in prf
- **Tipo di resine**  
Resina cationica forte in ciclo sodico ad elevato rendimento.
- **Valvola installata**  
Valvola tipo top mounted automatica, con programmatore elettronico (\*) o elettromeccanico, idonea ad eseguire tutte le fasi di esercizio e rigenerazione.  
Alimentazione 12 Volt, con alimentatore integrato con la spina  
Assorbimento nominale 3 Watt circa  
Possibilità di esecuzione manuale di tutte le fasi  
Possibilità di avviamento manuale della rigenerazione

(\*) Disponibile nella versione Cronometrica o Volumetrica  
Vi invitiamo a contattarci per scegliere il modello più adatto alle vostre esigenze.

- **Contenitore sale**  
Contenitore sale in polietilene alimentare.
- **Certificazioni**  
Impianto realizzato nella osservanza della idoneità alimentare dei materiali e utilizzando componenti certificati CE.

**TABELLA PER DIMENSIONAMENTO E SCELTA DEL MODELLO DELL'ADDOLCITORE**

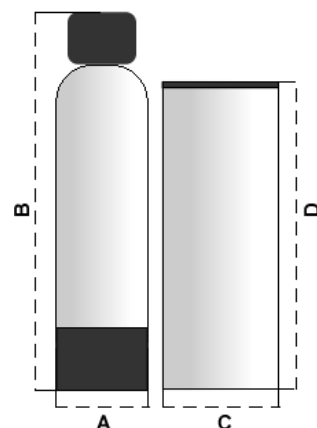
N° Alloggi	Consumo (litri/giorno)	Giorni tra due rigenerazioni	Durezza dell'acqua da trattare ( ° Fr. )							
			15	20	25	30	35	40	45	50
1	500	2	S8	S8	S8	S8	S8	S15	S15	S15
		3	S8	S8	S8	S15	S15	S15	S15	S15
2	1000	2	S8	S15	S15	S15	S21	S21	S21	S28
		3	S15	S15	S15	S21	S21	S28	S28	S42
4	2000	2	S15	S21	S28	S28	S42	S42	S42	S63
		3	S21	S28	S42	S42	S42	S63	S63	S63
6	3000	2	S21	S28	S42	S42	S63	S63	S63	S100
		3	S28	S42	S63	S63	S100	S100	S100	S100
8	4000	2	S42	S42	S63	S63	S100	S100	S100	S100
		3	S42	S63	S63	S100	S100	S100	S100	S100
12	6000	2	S63	S63	S100	S100	S100	S100	S150	S200
		3	S63	S100	S100	S100	S150	S200	S200	S300
16	8000	1	S63	S63	S100	S100	S100	S100	S100	S100
		2	S100	S100	S100	S100	S150	S200	S200	S300
		3	S100	S100	S150	S200	S200	S300	S300	S300
20	10000	1	S100	S100	S100	S100	S100	S150	S200	S200
		2	S100	S100	S100	S200	S200	S300	S300	S300
		3	S100	S150	S200	S300	S300	S300	-	-

Esempio di scelta del modello di addolcitore:

Alloggi n. 2, Durezza dell'acqua da trattare 40°, Intervallo di giorni preferito fra due rigenerazioni n. 3  
⇒ Modello di addolcitore come da tabella: S28

**DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESO PER MODELLO**

Modello	Dimensioni (mm)				Peso (Kg)
	Corpo Addolcitore		Tino Salamoia		
	A	B	C	D	
S 8	220	600	340	470	15
S 15	200	1100	340	890	22
S 21	260	1100	340	890	34
S 28	270	1100	340	890	42
S 42	270	1600	340	890	60
S 63	350	1600	500	1100	83
S 100	406	1950	500	1100	180
S 150	470	2050	650	1150	220
S 200	560	2020	890	1150	290
S 300	610	2270	890	1150	420


**DATI TECNICI INDICATIVI DI FUNZIONAMENTO**

Modello	Capacità ciclica per rigenerazione				Portata		Tino salamoia Litri
	Minima		Massima		Media	Masima	
	mc °f	Kg sale	mc °f	Kg sale	mc / h	mc / h	
S 8	30	0.6	55	2.4	0,3	0,6	30
S 15	55	1.2	105	3.7	0,5	1	70
S 21	80	1.6	145	6.5	0,8	1,6	70
S 28	105	2	190	8.4	1,1	2,1	70
S 42	160	3.2	285	12.6	1,6	2,7	70
S 63	240	4.8	430	19	2,5	4	150
S 100	460	9	820	36	5	8	200
S 150	570	11	1020	45	6,5	10,5	350
S 200	760	15	1350	60	7	14	650
S 300	1140	23	2035	90	10,5	16	650

\* Capacità ciclica mass. / durezza acqua in ingresso = mc di acqua prodotta tra due rigenerazioni

\*\* Gli Addolcitori Standard S sono disponibili anche nella versione volumetrica SV e cabinata SC

**INFORMAZIONI**

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito alla pagina:

<http://www.saccoengineering.com/it/addolcitori-acqua.html>